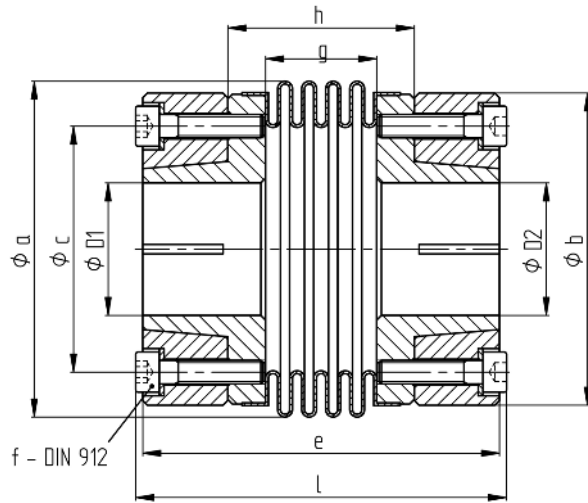


- ‚High-Speed‘ - Version, Drehzahlen bis 57.000 min⁻¹
- hohe Wuchtgüte, rotationssymmetrischer Aufbau
- niedriges Massenträgheitsmoment
- rostgeschützte Ausführung

- ‚high-speed‘ - version, speed up to 57.000 min⁻¹
- high balance quality, symmetrical design
- low mass moment of inertia
- corrosion-resistant design

Technische Daten / technical data:

EWS		25	50	80	220	450	700
Nennmoment nominal torque	[Nm]	25	50	80	220	450	700
Trägheitsmoment moment of inertia	[10 ⁻³ kgm ²]	0,04	0,18	0,5	1,1	3,0	7,0
Torsionssteife torsional stiffness	[Nm/arcmin]	3,4	9	26	37	70	100
max. Drehzahl max. speed	[min ⁻¹]	57.000	40.000	35.000	28.000	23.000	19.000
max. Wellenversatz max. shaft displacement	axial ±	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7	0,7
	lateral	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Federsteife spring rate	axial	55	70	70	150	135	145
	lateral	360	450	600	1.600	1.500	3.000
Masse ca. weight approx.	[kg]	0,25	0,5	1,0	1,5	3,0	4,5
Anziehmoment d. Schrauben tightening torque of screws	[Nm]	3	4	8	14	30	50



Werkstoff:

Balg: Edelstahl 1.4571
 Konusring: hochfestes Aluminium
 Konusnabe: Edelstahl 1.4301
 Schrauben: ISO 4762

material:

bellows: stainless steel 1.4571
 conical ring: high tensile aluminium
 conical hub: stainless steel 1.4301
 screws: ISO 4762

Mico-Plasma-Schweißverbindung / micro-plasm-welding-connection

Abmessungen nach / dimensions acc. to DIN ISO 2768 cH:

EWS		25	50	80	220	450	700
Øa	[mm]	40	56	66	82,5	101	122
Øb	[mm]	38	53	66	78	98	113
Øc	[mm]	27	40	52	62	78	91
e	[mm]	63	72	80	95	109	129
6 x f		M4	M4	M5	M6	M8	M10
t1 / t2	[mm]	22	23	27,5	31,5	38	45
L	[mm]	67	74	81	98	113	132
Ø D1/2 min.	[mm]	5	9	11	14	15	19
Ø D1/2 max.	[mm]	15	22	32	40	48	60

Temperaturbereich: -40 °C - +200 °C

temperature range: 233 K up to 473 K

Als kraftschlüssige Welle-Nabe-Verbindung findet eine speziell konzipierte Konusspannringnabe Verwendung. Bei den vorgegeben Anziehmomenten wird der Konusring kontrolliert gegen die Konusnabe auf „Block-Anschlag“ gezogen. Das anfängliche Spaltmaß reduziert sich auf Null. Somit ist ein Verkanten bzw. eine Überlastung des Konusrings ausgeschlossen.

As force-fit shaft-hub-connection a special conical clamping hub will be applicable. At specified tightening forces the conical ring gets controlled pulled against the conical hub at ‚block-stop position‘. The primary cleft width reduces to zero. So a twisting and an overload of the conical ring is impossible.

Bestellbeispiel / ordering example

EWS 220 - D1 = 16 H7 D2 = 30 H7